



**Europäisches
Patentamt**

**European
Patent Office**

**Office européen
des brevets**

Bescheinigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterlagen stimmen mit der ursprünglich eingereichten Fassung der auf dem nächsten Blatt bezeichneten europäischen Patentanmeldung überein.

The attached documents are exact copies of the European patent application described on the following page, as originally filed.

Les documents fixés à cette attestation sont conformes à la version initialement déposée de la demande de brevet européen spécifiée à la page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet n°

02027942.8

Der Präsident des Europäischen Patentamts;
Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets
p.o.

R C van Dijk



Anmeldung Nr:
Application no.: 02027942.8
Demande no:

Anmeldetag:
Date of filing: 13.12.02
Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

SPECIAL COATING LABORATORY INTERNATIONAL
(S.C.L. INTERNATIONAL) S.A.R.L.
Business Park-Site d'Archamps
74160 Archamps
FRANCE

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention:
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.
If no title is shown please refer to the description.
Si aucun titre n'est indiqué se référer à la description.)

dispositif port verres destine plus particulierement au traintement des verres
optiques ou autres substrats

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed /Priorité(s)
revendiquée(s)
Staat/Tag/Aktenzeichen/State/Date/File no./Pays/Date/Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation/International Patent Classification/
Classification internationale des brevets:

B29D11/00

Am Anmeldetag benannte Vertragsstaaten/Contracting states designated at date of
filing/Etats contractants désignées lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK

La présente invention a pour objet un dispositif porte verres destiné plus particulièrement au traitement des verres optiques ou autres substrats.

5 Dans le domaine du traitement des verres optiques ces derniers subissent à l'aide de dispositifs porte verres différents traitements de nettoyage et/ou d'application de produits liquides, lesdits dispositifs porte verres étant constitués d'un châssis muni d'au moins une barre horizontale et de pinces porte verre métalliques
10 suspendues l'une derrière l'autre à ladite barre et solidarisées fixement à cette dernière par soudage afin que les pinces ne tombent pas, notamment lors du transport du dispositif ou lors d'une opération de traitement. Chaque pince porte un verre optique qui est maintenu sur
15 ladite pince, en position sensiblement parallèle à l'axe de la tige métallique formant le corps de la pince, au moyen de deux bras de levier rappelés élastiquement l'un vers l'autre et venant saisir et serrer ledit verre entre leur deux extrémités libres par pincement de son bord
20 périphérique et d'une butée sur lequel repose ledit verre.

Les opérations de contrôle des verres optiques sont effectuées en retirant directement lesdits verres des pinces porte verre avec les doigts ce qui a pour effet de rayer lesdits verres ou de laisser des marques de doigts
25 qui vont s'incruster dans le verre notamment lors de sa polymérisation.

En outre les dispositifs porte verres actuels présentent, du fait de leur configuration monolithique, un volume d'encombrement important ne permettant pas un
30 stockage dans un volume réduit. Par ailleurs, les pinces porte verre actuelles ne sont pas adaptées pour recevoir des verres optiques de dimensions variées et notamment des verres épais ou de très faible épaisseur.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients en proposant un dispositif porte verre
35 universel permettant de démonter facilement les pinces porte verre tout en assurant leur blocage en rotation

libre autour de la barre du châssis en position de suspension.

Le dispositif porte verres selon la présente invention est destiné plus particulièrement au traitement
5 des verres optiques ou autres substrats et est du type constitué d'un châssis comportant au moins une barre horizontale de forme cylindrique supportant des pinces porte verre se caractérise essentiellement en ce qu'une pince porte verre est constituée d'une part d'une tige
10 centrale formant le corps de la pince et comportant à l'une de ses extrémités des moyens d'accrochage permettant de solidariser de manière amovible lesdites pinces à ladite barre l'une derrière l'autre à des emplacements espacés régulièrement et des moyens de verrouillage
15 empêchant la rotation libre de ladite pince autour de la barre et d'autre part de moyens de maintien en position du verre sur ladite pince, ledit verre étant maintenu sensiblement parallèlement à l'axe de la tige centrale.

La tige centrale de la pince pourra être
20 recourbée à l'une de ses extrémités pour former un crochet permettant de suspendre la pince à la barre du châssis en l'encliquetant par son crochet dans une encoche pratiquée dans ladite barre. Le crochet sera recourbé en U de manière à créer un espace délimité par les deux branches
25 et destiné à recevoir la barre qui sera enserrée par les deux branches et dont l'une desdites branches sera engagée dans une encoche dont le fond est rectiligne de manière à empêcher la pince, par son contact avec ladite branche, de tourner librement autour de la barre.

Les moyens de maintien d'un verre optique sur
30 une pince pourront être constitués de deux bras de levier montés autour d'un axe pivot commun, solidarisé à la tige centrale, rappelés élastiquement l'un vers l'autre de manière à saisir et à serrer le verre entre leurs
35 extrémités libres par pincement de son bord périphérique, ledit verre reposant sur une butée s'étendant perpendiculairement de la tige centrale de la pince.

Dans un mode de réalisation préférentiel les bras de leviers seront munis à leur extrémité libre d'une pièce de contact en forme de lame comportant à son bord destiné à être en contact avec le bord périphérique du verre une découpe arrondie et incurvée délimitée par deux pointes. Les bras de leviers seront de préférence réalisés en une seule pièce à partir d'une tige métallique pliée.

Les avantages et les caractéristiques de la présente invention ressortiront plus clairement de la description qui suit et qui se rapporte au dessin annexé, lequel en représente un mode de réalisation non limitatif.

- la figure 1 représente une vue en perspective partielle de l'axe du support du dispositif porte verre selon la présente invention.

- la figure 2 représente une vue de profil d'une pince porte verre portant un verre optique.

Si on se réfère à la figure 1 on peut voir qu'un dispositif porte verres selon la présente invention est constitué d'une barre 1 de forme cylindrique montée sur un châssis métallique non représenté comportant au moins une barre 1 supportant des pinces porte verre 2 solidarisées à des emplacements repérées par des encoches pratiquées dans la barre 1 et espacées régulièrement.

Les pinces porte verre 2 sont destinées chacune à porter un verre optique 40,40' (figure 2) ou autre substrat en vue de lui faire subir sans dommage, différents traitements de nettoyage ou d'application de produits liquides

Une pince porte verre 2 est constituée d'une part d'une tige centrale métallique 20, formant le corps de la pince, recourbée à l'une de ses extrémités pour former un crochet 21 en U permettant de la suspendre à la barre 1 en l'encliquetant par son extrémité recourbée 21 dans une encoche 10 et d'autre part de moyens de saisie et de serrage 3 du verre 40,40' permettant de le maintenir sur la pince sensiblement parallèlement à l'axe de la tige 20 par pincement son bord périphérique comme on peut le voir sur la figure 2.

L'espace 22 créé entre les branches 23,24 du U est destiné à recevoir la barre 1 qui est enserrée entre une partie des branches 23,24 dont l'une 23 de ces dernières est engagée dans une encoche 10 dont le fond 11 est également rectiligne, le contact entre les deux faces rectilignes respectivement de l'une des branches et du fond de l'encoche ayant pour effet d'empêcher la tige centrale 20 de tourner librement autour de la barre 2 et de tomber, ceci notamment lors d'un transport du support ou lors de l'évolution du support dans une chaîne de traitement.

On peut voir que la profondeur de l'espace 22 destinée à recevoir la barre 1 entre les branches 23,24 du U est délimité par une butée 25 pratiquée dans la branches interne 24 du U.

Les pinces porte verre 2 peuvent ainsi être montées ou démontées facilement de la barre 1 par simple encliquetage du crochet 21 dans les encoches 10 et il est alors possible d'effectuer des contrôles du verre optique sans le toucher directement avec les doigts en retirant la pince 2 correspondante du châssis.

On peut voir également sur la figure 2 que les moyens de saisie 3 du verre optique sont constitués par une tige métallique 30 de faible épaisseur pliée en son milieu de manière à former deux bras de levier 31,31' et solidarisée au niveau de sa pliure au corps 20 de la pince 2 grâce à un rivet 32. Les deux bras de levier 31,31' sont rappelés élastiquement l'un vers l'autre ce qui permet de pincer le verre optique 4,4' entre les deux extrémités 32,32' libre des bras 31,41' par l'intermédiaire d'une pièce de contact 33,33', comme on peut le voir sur la figure 2.

La pièce de contact 33,33' est une pièce métallique en forme de lame comportant à son extrémité destinée à être en contact avec le verre optique 4,4' une découpe incurvée 34,34' permettant de tenir des verres optiques 4,4' d'épaisseurs variables.

Les découpes incurvées 44,44' font apparaître chacune deux pointes respectivement 35,35' permettant de tenir un verre optique 4' de grande épaisseur en disposant le bord périphérique 40 du verre 4 entre les pointes 35,35' ce qui a pour effet, notamment après une application de vernis ou autre liquide, de ne pas altérer ce dernier du fait d'une surface de contact réduite.

Les verres optiques 4' de faible épaisseur sont maintenus en disposant leur bord périphérique 40' du entre les deux pointes respectivement 35,35 de chaque découpe 34,34'.

Les pinces ainsi obtenues permettent d'éviter des consommation importantes de liquide ou de vernis après trempage contrairement aux pinces actuelles. En outre le dispositif porte verres selon la présente invention permet un démontage aisé des pinces tout en conservant une position fixe des pinces une fois suspendues sur la barre du châssis même en cas de retournement où les pinces et les verres restent en position sans tomber.

Revendications

1) Dispositif porte verres destiné plus particulièrement au traitement des verres optiques (4,4') ou autres substrats, du type constitué d'un châssis comportant au moins une barre (1) horizontale de forme cylindrique supportant des pinces porte verre (2) caractérisé en ce qu'une pince porte verre (2) est constituée d'une part d'une tige centrale (20) formant le corps de la pince (2) et comportant à l'une de ses extrémités des moyens d'accrochage (21,22,25) permettant de solidariser de manière amovible lesdites pinces à ladite barre l'une derrière l'autre à des emplacements (10) espacés régulièrement et des moyens de verrouillage (23,24,25) empêchant la rotation libre de ladite pince (2) autour de la barre (1) et d'autre part de moyens de maintien (3) en position du verre sur ladite pince (2), ledit verre (4,4') étant maintenu sensiblement parallèlement à l'axe de la tige centrale (20).

2) Dispositif porte verres selon la revendication 1 caractérisé en ce que la tige centrale (20) est recourbée à l'une de ses extrémités pour former un crochet permettant de suspendre la pince à la barre (1) en l'encliquetant par son crochet dans une encoche (10) pratiquée dans la barre (1).

3) Dispositif porte verre selon la revendication 2 caractérisé en ce que le crochet (21) est recourbé en U de manière à créer un espace (22) délimité par les deux branches (23,24) du U et destiné à recevoir la barre (1) qui est enserrée par les deux branches (23,24) et dont l'une des branches est engagée dans une encoche (10) dont le fond (11) est rectiligne de manière à empêcher, par son contact avec ladite branche (23,24), la pince (2) de tourner librement autour de la barre (1).

4) Dispositif porte verres selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que les moyens de maintien (3) d'un verre optique sur une pince (2) sont constitués de deux bras de levier

(41,41') montés autour d'un axe pivot (42) commun, solidarisé à la tige centrale (20), rappelés élastiquement l'un vers l'autre de manière à saisir et à serrer le verre entre leurs extrémités libres par pincement de son bord périphérique (40,40'), ledit verre reposant sur une butée (36) s'étendant perpendiculairement de la tige centrale de la pince.

5) Dispositif porte verres selon la revendication 4 caractérisé en ce que les bras de leviers (41,41') sont munis à leur extrémité libre d'une pièce de contact (43,43') en forme de lame comportant à son bord destiné à être en contact avec le bord périphérique (40,40') du verre (4,4') une découpe (44,44') arrondie et incurvée délimitée par deux pointes (45,45').

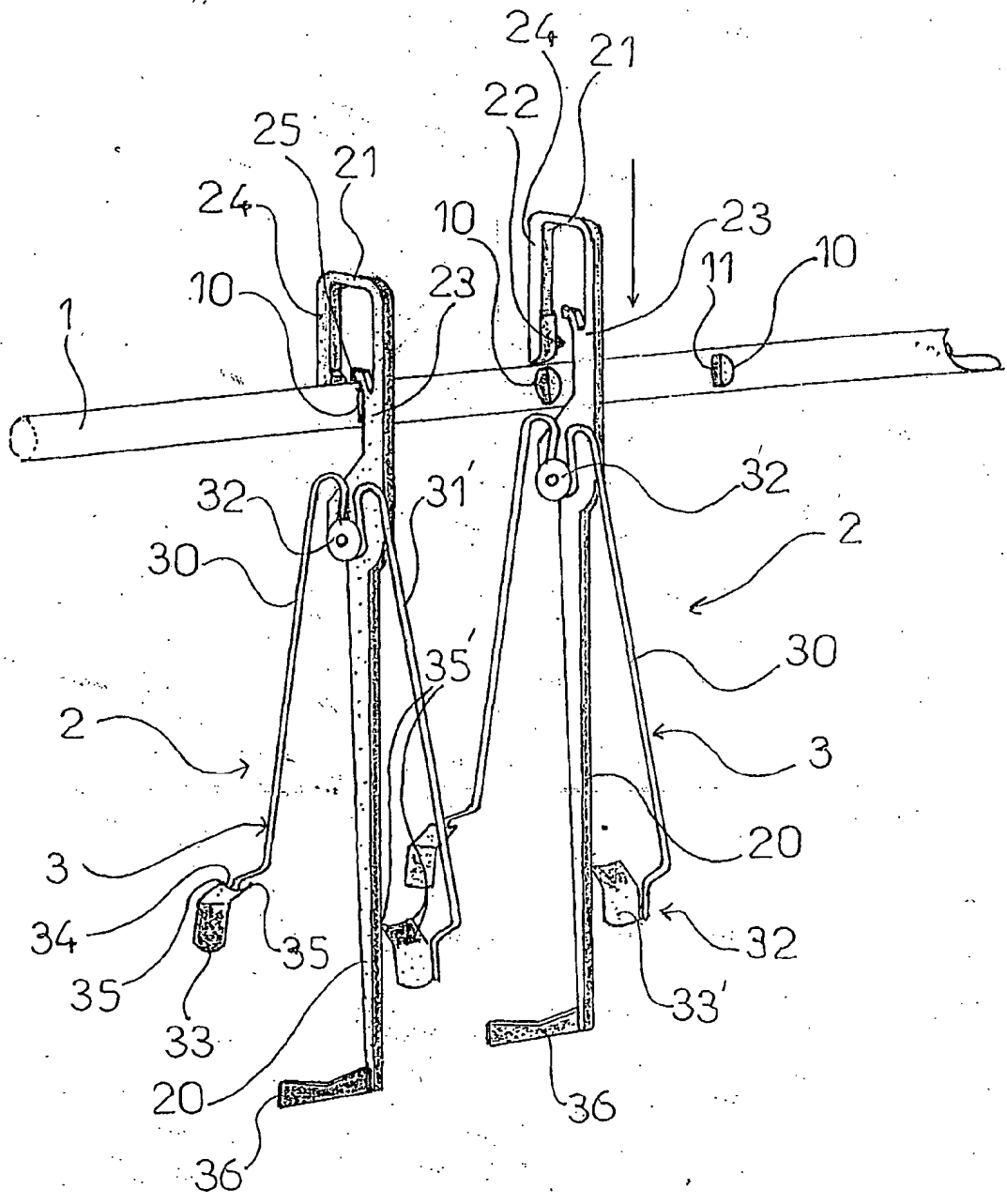
6) Dispositif porte verres caractérisé en ce que les bras de leviers (41,41') sont réalisés en une seule pièce à partir d'une tige métallique pliée.

Abrégé

Dispositif porte verres destiné plus particulièrement au traitement des verres optiques (4,4') ou autres substrats, du type constitué d'un châssis comportant au moins une barre (1) horizontale de forme cylindrique supportant des pinces porte verre (2).

Une pince porte verre (2) est constituée d'une part d'une tige centrale (20) formant le corps de la pince (2) et comportant à l'une de ses extrémités des moyens d'accrochage (21,22,25) permettant de solidariser de manière amovible lesdites pinces à ladite barre l'une derrière l'autre à des emplacements (10) espacés régulièrement et des moyens de verrouillage (23,24,25) empêchant la rotation libre de ladite pince (2) autour de la barre (1) et d'autre part de moyens de maintien (3) en position du verre sur ladite pince (2), ledit verre (4,4') étant maintenu sensiblement parallèlement à l'axe de la tige centrale (20).

Fig. 1



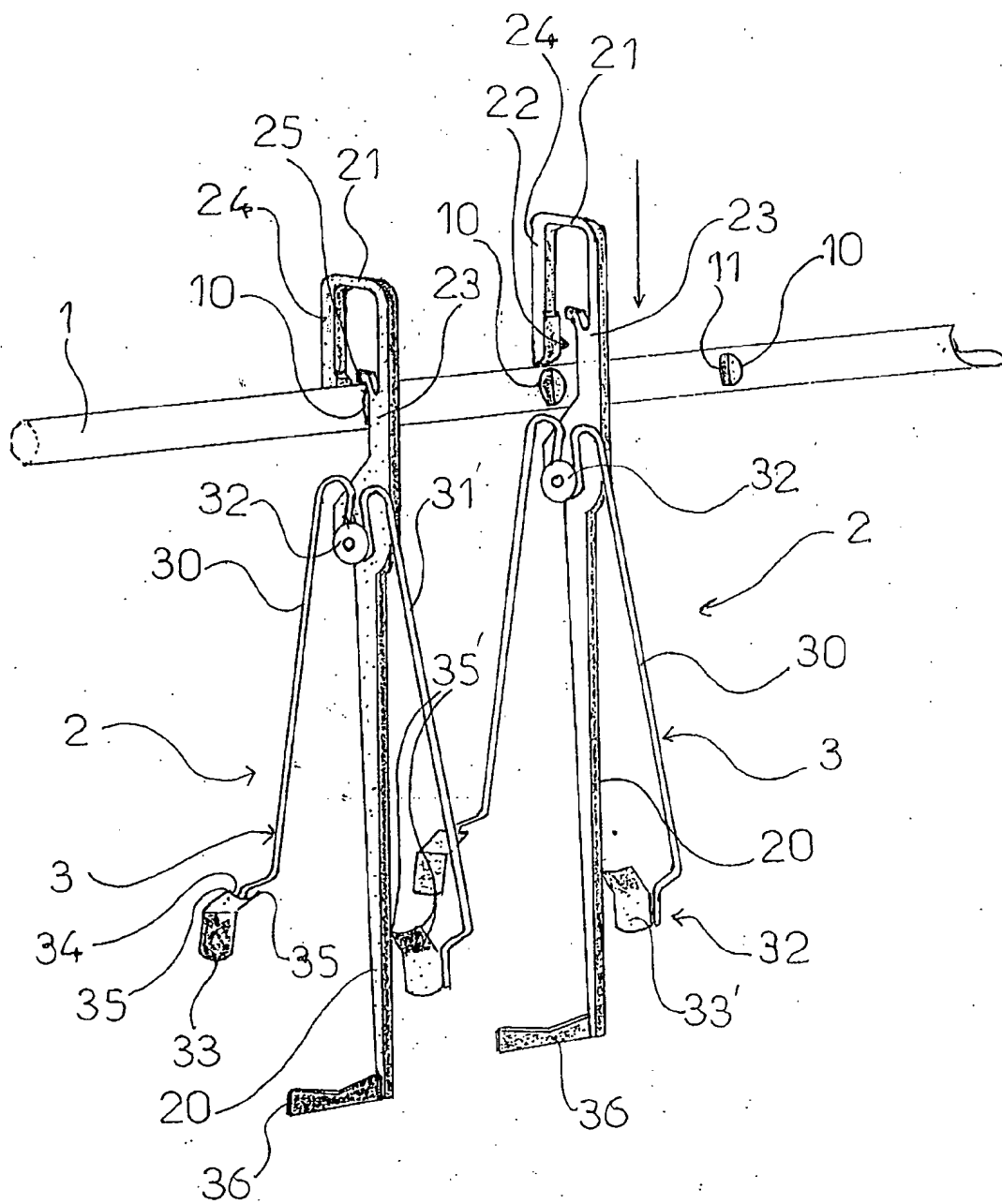


Fig.1

-2-

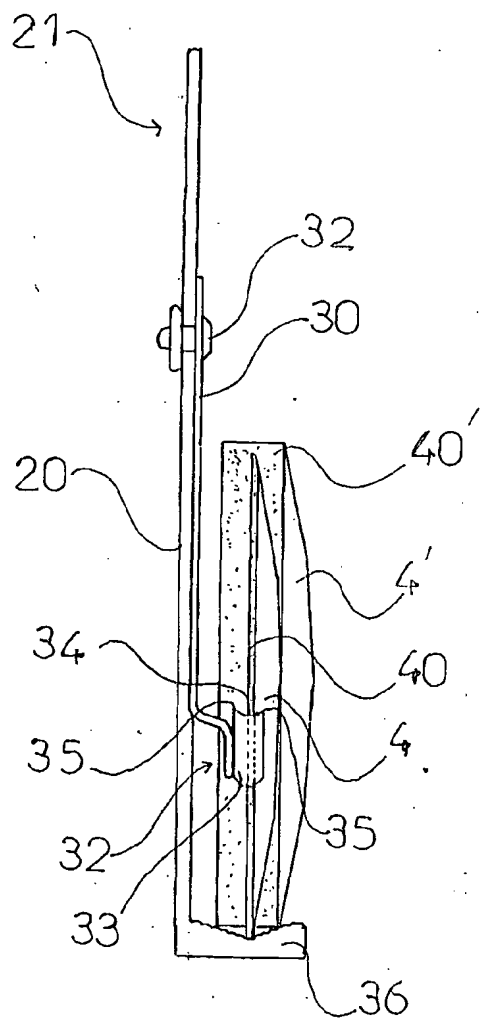


Fig. 2